

套管头系统供货调查表

<b>10、通用地质技术要求</b>			<b>描述</b>		
各井所在处的海深			75 米		
构造			水下		
技术要求等级			技术要求等级 3G (PSL 3G)		
各井设计垂直深度 (井筒深度), 米			第 P7 - 2985 号井 (3559)		
层流			天然气、凝析油		
H <sub>2</sub> S 体积含量, %			无		
CO <sub>2</sub> 体积含量, %			0.56-2.74		
地层压力			30.6 兆帕		
地层温度,			110-113℃		
<b>11. 气候数据</b>					
环境温度, °C			- 年平均温度: - 2.1; - 夏季最高温度: + 33; - 冬季最低温度: - 36。		
海底温度, °C			-2		
按照建筑标准 CII 14.13330-2014 的要求, 根据 MCK-64 标尺读出的区域地震烈度			不超过 9 级		
<b>12. 设备供货配套性:</b>					
套管 30"x20"x 13- 3/8"x 10-3/4" (带刚性固定器) 的套管头由以下部分组成:			备注	数量	单位
1	导管 30"	短管 30", 外径 x 1.5" (上), 30"内径 x 1.5" (下), 长 12 米;	材质 API X-56, 链接 1.0" LYNX SA 2 根套管, 对接焊缝 (上), 套筒 (下)	2	根
2	套管头 18-3/4"	短管, 外径: 21" x 1.25" (上); 内径: 20" x 0.625" (下), 长 8.5 米	材质 API X-56, 链接 0.625"LYNX SA 2 根套管, 对接焊缝 (上), 套筒 (下)	2	个
3	套管悬挂装置 13 3/8"	短管 13 3/8 x 68 磅/平方英寸, 长 2.5 米	材质 API L-80, 栓接 Buttress, 内接头 (下)	2	个
4	套管悬挂装置 10 3/4"	短管 10 3/4" x 60, 7磅/平方英寸, 长 2.5 米	材质 L-80 13Cr, 栓接 VAM TOP, 内接头 (下)	2	个
5	全套密封件总成, 适用于带刚性固定器的套管头系统			2	个
6	套管密封 M2M (金属对金属型) 18 3/4 总成			4	个
7	H4N X 型密封圈		材质: 不锈钢 316	2	个
8	H4N X 型密封圈		材质: 镍合金 825	2	个

13. 备注: 套管头系统与导管头吊索、斜角 (2°) 指示器总成、固定夹和防环境影响保护罩一并供应。

\*材质可以更换为 API K-55

## 套管头系统供货技术要求

套管头系统适用于井口密封和作为套管悬挂装置的结构件使用，以及用来引导、机械固定和连接在钻井和完井过程中使用的系统。

### 地质技术要求

	名称	描述	注释
<b>1</b>	<b>通用技术要求</b>		
1.1	井数量		
1.2	各井标志		
1.3	各井所在位置		
1.4	各井所在处的海深	75 米	
1.5	构造	水下	
1.6	技术要求等级	技术要求等级 30 (PSL 30)	
1.7	地层压力	30.6 兆帕	
1.8	地层温度	110-113℃	
1.9	各井设计垂直深度 (井筒深度), 米	第 P7 - 2985 号井 (3559)	
1.10	层流	天然气、凝析油	
1.11	H <sub>2</sub> S 体积含量, %	无	
1.12	CO <sub>2</sub> 体积含量, %	0.56-2.74	
<b>2</b>	<b>气候数据</b>		
2.1	环境温度℃	- 年平均温度: -2.1; - 夏季最高温度: +33.0; - 冬季最低温度: -36.0。	
<b>3</b>	<b>钻井计划</b>		
3.1	钻机类型:	半潜式浮动钻探平台	
3.2	完井计划	钻井和完井	
<b>4</b>	<b>井口设备连接</b>		
4.1	井口设备类型	水下	
4.2	井口设备尺寸, 英寸	18-3/4"	
4.3	导索	无导索	
4.4	在一个支撑板上	无	
4.5	井加固方案	30"x20"x13-3/8"x 10-3/4"	
4.6	管夹和井口装置上, 用来悬挂的尾管管夹数量	4 (四)	
4.7	油套管直径, 毫米	油套管: 244.5x273.1 毫米; 使用的过滤器 -127.0 毫米。	
4.8	海底至第一技术套管 (导管 30") 顶部的距离	不超过 1.8 米	
5	使用期限要求	不低于 30 年	

### 特殊要求

套管头系统应确保在开发钻井、定期检修和使用期间，结构的刚度。。

### 标准制造要求

套管头系统按照标准 API 17D 的规定制造，应能用在地震烈度不超过 9 级（含 9 级）的地区（根据 MCK-64 读数）。

最大操作温度+121/-2℃。

套管头壳体材质：符合 API 17D 和 API Spec 6A 的规定。

套管头采购明细表

序号	技术特性	外径, 毫米	壁厚, 毫米	套管螺纹尺寸类型	标准		
1.	套管下, 带刚性固定器 RL-OA 的套管头系统 (30"x20"x13 3/8"x10 3/4")						
1.1.	导管: -加长套管: - 外径: 30" - 壁厚: 1.5" - 长: 12米	762.0	38.10	朝上: 对接焊缝 朝下: 套筒 1" LYNX SA2	API 17D (第2版, 2013年2月修订)		
1.2.	套管头 18 3/4": 加长短管: 朝上 - 外径: 21" - 壁厚: 1.25" (下) - 外径: 20" - 壁厚: 0.625" - 长 8.5 米	533.4 508.0	31.75 15.88	朝上: 对接焊缝 朝下: 套筒 0.625" LYNX SA2	API 17D (第2版, 2013年2月修订)		
1.3	全套密封件总成, 适用于带刚性固定器 RL-OA 的套管头系统				API 17D (第2版, 2013年2月修订)		
1.4.	套管悬挂装置 13 3/8", 带长度为 2.5 米的短管。	339.7	12.19	朝下: Buttress 内接头	API 17D (第2版, 2013年2月修订)		
1.5.	套管悬挂装置 10 3/4", 带长度为 2.5 米的短管。	273.1	13.84	朝下: Vam Top 内接头	API 17D (第2版, 2013年2月修订)		
1.6.	斜角 (2°) 指示器总成, 带固定夹和防环境影响保护罩						
1.7.	套管密封 M2M (金属对金属型) 18 3/4 总成。				API 17D (第2版, 2013年2月修订)		
1.8.	H4X 型密封圈。 材质: 不锈钢 316。				API 6A (第12版, 2013年3月修订)		
1.9.	H4X 型密封圈。 材质: 镍合金 825				API 6A (第12版, 2013年3月修订)		
1.10	导管头吊索 (2套)。				DNV 2.7-1		
防腐型套管头系统。							

商品名称

套管（30"x20"x13 3/8"x10 3/4"）下，带刚性固定器 RL-OA 的套管头系统与封闭型安全螺栓护箍、外涂层配套，适用于多程式运输、海运和海上平台储存，并涂刷丝扣油封油膏。

#### **随附已供设备的文件（应为俄文版）**

1. 符合 TP TC 0101201 1 “机械和设备安全性”要求的报单。
2. 安全证明。
3. 商品定型证书。
4. 出厂质量证明。
5. 商品原产地证明。
6. 套管头系统的技术合格证。
7. 标记有“允许出厂”的报关单副本。

#### **牌号和包装**

符合 API 或技术条件（明细表）的规定。装箱包装。