

Опросный лист на поставку системы колонных ГОЛОВОК

10. Общие геолого-технические требования			Описание		
Глубина моря в месте установки скважин			75 метров		
Исполнение			подводное		
Уровень технических требований (УТТ)			УТТ 3G (PSL 3G)		
Проектная глубина скважины по вертикали (по стволу), м			скв. №P7 - 2985 (3559)		
Пластовый флюид			газ, конденсат		
Содержание H ₂ S, % объемных			отсутствует		
Содержание CO ₂ , % объемных			0,56-2.74		
Пластовое давление			30,6 МПа		
Пластовая температура			110-113°C		
11. Климатические данные					
Температура окружающей среды, °C			- среднегодовая: - 2, 1; - наибольшая летняя: + 33; -наименьшая зимняя: - 36.		
Температура на дне моря, °C			-2		
Сейсмичность района по шкале МСК-64 по СП 14.13330-2014			до 9 баллов		
12. Комплектность поставки оборудования:					
Колонная головка под обсадные колонны 30"x20"x 13-3/8"x 10-3/4" с фиксатором жесткого типа в составе:					
			Примечание	Кол-во	Единица измерения
1	Направление 30"	патрубок с 30" внеш. диам. x 1.5" верх, 30" внеш. диам. x 1.5" низ, 12м длина;	материал API X-56, соединение 1,0" LYNX SA 2 обсадной колонны, стыковой шов вверх, муфта вниз	2	Шт.
2	Колонная головка 18-3/4"	патрубок внеш. диам.: 21" x 1,25" верх; диам.: 20" x 0,625" низ, длина	материал API X-56, соединение 0,625" LYNX SA 2	2	Шт.

		8,5 м.	обсадной колонны, стыковой шов вверх, муфта вниз		
3	Подвеска обсадной колонны 13 3/8"	патрубок 13 3/8 x 68 фунт/фут ² , 2.5м длин	материал API L-8{f, резьбовое соединение Buttress, ниппель вниз	2	Шт.
4	Подвеска обсадной колонны 10 3/4"	Патрубок 10 3/4" x 60,7 фунт/фут ² , длина 2.5 м	Материал L-80 13Cr, резьбовое соединение VAM TOP, ниппель вниз	2	Шт.
5	Набор уплотнений в сборе для системы Колонной головки с фиксатором жесткого типа			2	Шт.
6	Межколонное уплотнение M2M «металл по металлу» 18 3/4 в сборе			4	Шт.
7	Уплотнительное кольцо тип H4N X		Материал: 316 нерж. сталь	2	Шт.
8	Уплотнительное кольцо тип H4N X		Материал: сплав Инколой 825	2	Шт.

13. Примечание: Система колонной головки поставляются со стропами для головки направления, индикатором угла наклона в сборе 2°, со скобой для крепления и защитным кожухом от воздействия окружающей среды

* возможна замена на материал API K-55

Технические требования на поставку системы колонных головок

Система колонной головки предназначена для герметизации устья скважин и служит конструктивным элементом для подвески обсадных колонн, а также для направления, механического крепления и соединения систем, используемых в процессе бурения и заканчивания скважин.

Геолого-технические требования

	Наименование	Описание	Комментарии
1	Общие технические требования		
1.1	Количество скважин		
1.2	Идентификатор скважины		
1.3	Местонахождение скважин		
1.4	Глубина моря в месте установки скважин	75 метров	
1.5	Исполнение	подводное	
1.6	Уровень технических требований (УТТ)	УТТ 30 (PSL 30)	
1.7	Пластовое давление	30,6 МПа	
1.8	Пластовая температура	110-113°C	
1.9	Проектная глубина скважины по вертикали (по стволу), м	скв. №P7 - 2985 (3559)	
1.10	Пластовый флюид	газ, конденсат	
1.11	Содержание H ₂ S, % объемных	отсутствует	
1.12	Содержание CO ₂ , % объемных	0,56-2,74	
2	Климатические данные		
2.1	Температура окружающей среды, °C	- среднегодовая, - 2, 1; - наибольшая летняя, + 33,0; - наименьшая зимняя, - 36,0.	
3	Программа бурения		
3.1	Тип буровой установки:	ППБУ	
3.2	Программа заканчивания скважины	Бурение и заканчивание	
4	Сопряжение устьевого оборудования		
4.1	Тип устьевого оборудования	подводное	

4.2	Размер устьевого оборудования, дюйм	18-3/4"
4.3	Направляющие канаты	Без направляющих канатов
4.4	На донной опорной плите	Нет
4.5	Проект крепления скважины	30"x20"x13-3/8"x 10-3/4"
4.6	Число трубодержателей и/или трубодержателей хвостовиков для подвешивания в устьевом оборудовании	4 (четыре)
4.7	Диаметр эксплуатационной колонны, мм	Эксплуатационная колонна: 244,5x273,1 мм; Эксплуатационный фильтр -127,0 мм.
4.8	Расстояние от уровня морского дна до верха 1-ой технологической колонны (Направление 30")	Не более 1,8 м
5	Требования к сроку эксплуатации	Не менее 30 лет

Особые требования

Система колонной головки должна обеспечивать прочность конструкции при эксплуатационном бурении, проведении регламентных работ и эксплуатации.

Требования стандарта к изготовлению

Система колонной головки должна изготавливаться в соответствии со стандартом API 17D и должна быть пригодна для применения в районах с сейсмичностью до 9 баллов включительно по шкале МСК-64.

Максимальные рабочие температуры +121/-2 °С.

Материал корпуса колонной головки: в соответствии с API 17D и API Spec 6A.

Спецификация на закупку колонных головок

№ п/п	Техническая характеристика	Диаметр наружный мм	Толщина стенки, мм	Тип размер резьбы под обсадную трубу	Стандарт		
1.	Система колонной головки с фиксатором жесткости тип RL-OA под обсадные колонны (30"x20"x13 3/8"x10 3/4")						

1.1.	Направление: -Удлинительный патрубок: - внешний диаметр: 30" - толщина стенки: 1,5" - длина: 12 м	762,0	38,10	Верх: стыковой шов. Низ: муфта 1" LYNX SA2	API 17D (издание 2 с корректировками от 02.2013)		
1.2.	Колонная головка 18 3/4": Удлинительный патрубок: верх - внешний диаметр: 21" - толщина стенки: 1,25" низ - внешний диаметр: 20" - толщина стенки: 0,625" - длина 8,5 м	533,4 508,0	31,75 15,88	Верх: стыковой шов. Низ: муфта 0,625" LYNX SA2	API 17D (издание 2 с корректировками от 02.2013)		
1.3.	Набор уплотнений в сборе для системы колонной головки с фиксатором жесткого типа RL-OA				API 17D (издание 2 с корректировками от 02.2013)		
1.4.	Подвеска обсадной колонны 13 3/8" с патрубком длиной 2,5 м	339,7	12,19	Низ: Buttress ниппель	API 17D (издание 2 с корректировками от 02.2013)		
1.5.	Подвеска обсадной колонны 10 3/4" с патрубком длиной 2,5 м.	273,1	13,84	Низ: Vam Top ниппель	API 17D (издание 2 с корректировками от 02.2013)		
1.6.	Индикатор угла наклона в сборе 2°, со скобой для крепления и защитным кожухом от воздействия окр. среды						
1.7.	Межколонное уплотнение M2M «металл по металлу» 18 3/4 в сборе				API 17D (издание 2 с корректировками от 02.2013)		
1.8.	Уплотнительное кольцо тип H4NX Материал: 316 нерж. сталь.				API 6A (12 издание с корректировками от 03.2013)		
1.9.	Уплотнительное кольцо тип H4NX. Материал: сплав Инколой 825				API 16A (12 издание с корректировками от 03.2013)		
1.10	Стропы для головки направления, (2 комплекта).				DNV 2.7-1		

Система колонных головок в коррозионностойком исполнении.

Наименование товара

Система колонной головки с фиксатором жесткости типа RL-OA под обсадные колонны (30"x20"x13 3/8"x10 3/4") в комплекте с закрытыми комбинированными предохранительными резьбовыми протекторами, внешним заводским покрытием для мультимодальной перевозки, морской перевозки и хранения на морских платформах, и нанесённой резьбовой консервационной смазкой.

Сопроводительные документы, предоставляемые вместе с поставляемым оборудованием (должны быть на русском языке)

1. Декларация Соответствия ТР ТС 01012011 "О безопасности машин и оборудования".
2. Обоснование безопасности.
3. Сертификат типа продукции.
4. Заводские сертификаты качества.
5. Сертификаты, подтверждающие происхождение товара.
6. Технический паспорт на систему колонной головки.
7. Копия таможенной декларации с отметкой «Выпуск разрешаю».

Маркировка и упаковка

В соответствии с АРІ или техническими условиями (спецификациями). Упаковка в ящиках.